

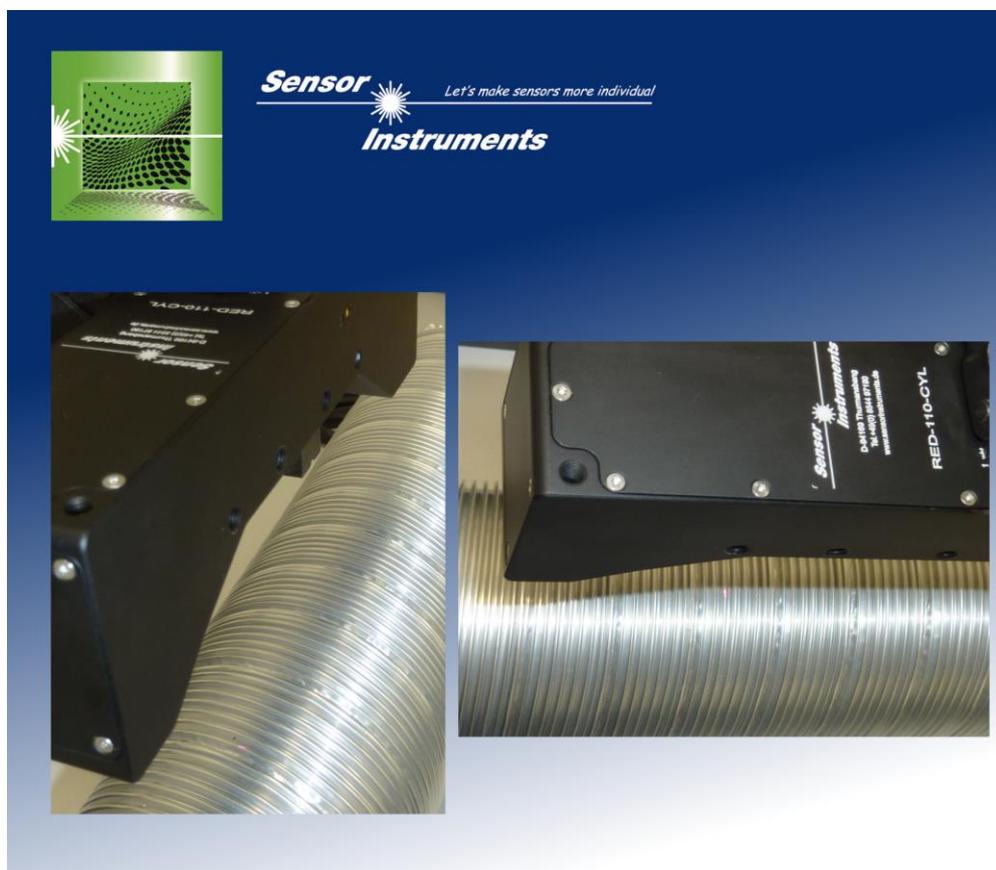
## Presseinformation Sensor Instruments

Aprile 2020

### Attenzione alle pieghe!

**07.04.2020. Sensor Instruments GmbH:** Nella produzione di tubi flessibili in alluminio, la lunghezza misurata del tubo flessibile è meno importante del numero di pieghe, poiché la precisione nella misurazione della lunghezza effettiva può essere scarsa a causa dell' "effetto a fisarmonica" del materiale.

Per contare le pieghe è possibile utilizzare un rilevatore di bordi della **serie RED** (ad es. **RED-50-L** o **RED-110-L**). Durante il conteggio dei bordi il tubo flessibile in alluminio viene spostato lungo il sensore laser. Il sensore fornisce un segnale di uscita digitale per ogni bordo; la soppressione degli impulsi multipli è integrata nel firmware (tempo morto dinamico, estensione degli impulsi e isteresi del bordo), consentendo un conteggio preciso e senza errori. In questo caso è possibile rilevare pieghe a partire da una profondità e larghezza di circa 0,1 mm. La frequenza massima di scansione dei sensori RED è di circa 85 kHz e le dimensioni del punto laser alla distanza di lavoro ottimale (50 mm o 110 mm) sono tipicamente 3 mm x 0,08 mm.





Valutazione del segnale del rilevatore di bordo RED-110-L utilizzando il software Windows® RED-Scope

### Contatto:

Sensor Instruments  
 Entwicklungs- und Vertriebs GmbH  
 Schlinding 11  
 D-94169 Thurmansbang  
 Telefono +49 8544 9719-0  
 Telefax +49 8544 9719-13  
 info@sensorinstruments.de